

## ■ Procesos de soldadura innovadores



alpha Q puls



### coldArc coldArc puls

Soldaduras en frío y en caliente perfectas

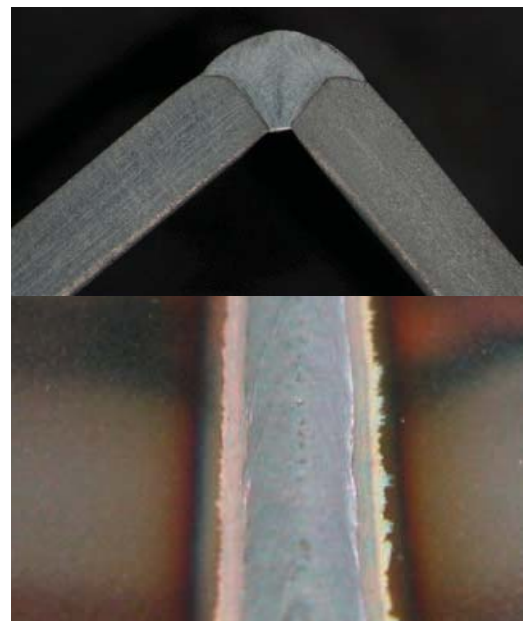
**coldArc:** arco por cortocircuito, pobre en proyecciones, minimizado en calor, para soldaduras sin deformaciones tanto en frío como en caliente, y soldadura de raíz con un excelente puentado de ranuras.

**coldArc puls:** El complemento óptimo para un mayor rango de potencias con aporte de calor adecuado allí donde se necesita.

- Menos deformaciones y colores de revenido gracias a un aporte de calor minimizado
- Reducción notable de proyecciones gracias a una transferencia de materiales con un consumo mínimo
- Impresionante estabilidad del proceso, incluso en paquetes de mangueras largas sin cables de sensores adicionales
- Sistemas de antorcha convencionales, ya que la transferencia de materiales se produce sin desgaste ni impulsión en la antorcha
- Soldadura fácil de pasadas de raíz con cualquier grosor de chapa y en cualquier posición
- Perfecto puentado de ranuras, incluso con anchos cambiantes
- Excelente impregnación de las superficies al soldar chapas finas
- Trabajo posterior mínimo, ideal también para costuras a la vista, gracias al proceso pobre en proyecciones
- Aceros de aleación baja, alta o no aleados y uniones mixtas incluso de las chapas más finas
- Soldadura en frío de chapas de CrNi con CuAl8/AlBz8
- Soldadura en frío y en caliente de chapas recubiertas, p. ej. con CuSi, AlSi y Zn
- Soldadura de raíz de aceros no aleados y de alta y de baja aleación, así como de aceros de grano fino de gran resistencia
- Costuras vistas de CrNi en chapas finas

#### Aporte de calor minimizado -99% proyecciones

- Perfecto para soldaduras por aproximación, asolapadas y de esquina
- Óptimo para costuras a la vista: no se necesita ningún trabajo posterior
- Especialmente indicado para aceros de alta aleación y chapas laminadas
- Menos colores de revenido e incrustaciones
- Minimización de las zonas afectadas térmicamente
- Buen manejo de posiciones fijas



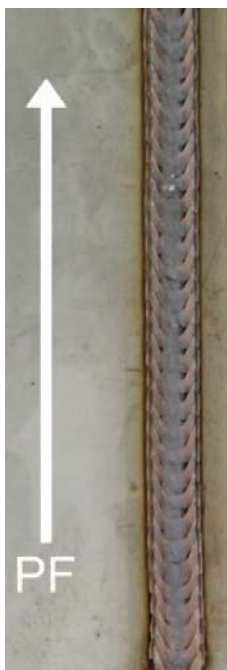
Soldadura de esquina de CrNi en chapa de 1 mm con coldArc

## El paquete EN 1090 WPQR de EWM ahorra tiempo y dinero

### coldArc

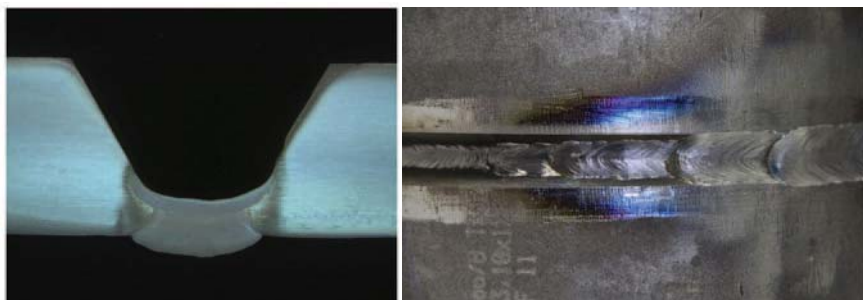
### coldArc puls

- Calor donde se necesita calor con **coldArc puls**
- Soldaduras de raíz con **coldArc**: control completo del traspaso de gotas, faltas de fusión mínimas
- Formación de capas y capas exteriores con **coldArc puls**
- Mayor potencia para chapas gruesas con **coldArc puls**
- Soldadura perfecta en la zona de transición con **coldArc puls**
- Conmutación entre **coldArc** y **coldArc puls** presionando el pulsador de la antorcha para una soldadura de cobertura segura de los puntos de fijación
- Modelado fácil de la fundición gracias al cambio automático entre **coldArc** y **coldArc puls** conectando superPuls
- Soldadura excelente y sencilla en posición ascendente gracias al cambio automático entre **coldArc** y **coldArc puls** conectando superPuls, sin técnica de soldadura ascendente



### Puenteado de ranuras singular para pasadas de raíz

- Puenteado de ranuras perfecto incluso con anchos alternos con **coldArc**
- No se suspende la fundición
- Detección de flancos segura, incluso con flancos desplazados
- No se traspasa el hilo
- Pasadas de raíz para todos los grosores de chapa en cualquier posición
- Formación de capas y capas exteriores con **coldArc puls**



## Ventajas

### coldArc coldArc puls

- / Soldaduras de raíz con calidad TIG y velocidad MAG hasta un 400% más rápida que la soldadura eléctrica manual y TIG
- / Soldadura de chapas finas de acero y de acero inoxidable con deformación claramente inferior
- / Arco por cortocircuito de energía reducida con puenteado de ranuras singular
- / Transferencia de materiales controlada digitalmente y de potencia casi nula
- / Perfecto para chapas mayores de 0,5 mm
- / Proyecciones hasta un 99% inferior
- / Excelente para costuras asolapadas, de esquina y en ángulo
- / Perfecto para CO<sub>2</sub> y gas de mezcla
- / Soldadura en frío de calor reducido con una nueva soldadura en frío con base de zinc que se funde a bajas temperaturas
- / Emisiones de humo de soldadura hasta un 75% inferiores  
Comparación de coldArc/coldArc puls con arcos por cortocircuito estándar

## MULTIMATRIX®

/// La perfección como principio