

Picomig 305 D3 puls TKG

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Arcopulsado


M1.81-A


- Máquina de soldadura inverter multiproceso, arco pulsado, con sencilla operación de un botón Synergic y sistema arrastre hilo integrado
- Soldadura de arco pulsado MSG
- Soldadura estándar MSG
- Funcionamiento de soldadura manual o Synergic
- EWM forceArc: soldadura
- EWM forceArc puls: soldadura de arco pulsado
- EWM rootArc: soldadura
- EWM rootArc puls: soldadura de arco pulsado
- Líneas características Synergic certificadas UNE-EN 1090 para acero, CrNi y aluminio
- Óptimo para soldar hilos tubulares autoprotectores
- Dinámica del arco voltaico con regulación no escalonada (efecto de estrangulación)
- Soldadura eléctrica manual
- Funcionamiento de 2 tiempos/4 tiempos
- Función de soldadura de juntas y de soldadura de punto
- Soldadura de intervalo
- Corrientes anteriores y posteriores de gas ajustables
- Menor consumo de corriente gracias a un elevado grado de efectividad
- Soldadura TIG lift arc
- Carcasa robusta, apta para obras
- Protegido contra salpicaduras de agua IP23
- Sistema arrastre hilo EWM eFeed con 4 rodillos, muy preciso y potente, para una alimentación segura de todos los hilos tubulares y macizos
- Equipado para hilo de acero de 1,0 mm
- Diámetro de la bobina de hilo posible hasta 300 mm/D3, 200 mm/D2 con adaptador
- Sencillo cambio de la polaridad de la corriente de soldadura sin herramientas
- Control de toma de tierra (protección de PE)
- Portátil, compacto
- 5 m de acometida, conexión de red 3x400 V/16 A
- Capacidad de conexión para control remoto y antorcha de función (2U/D)



Tensión de red (tolerancias)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusible de red (fusible lento)	3 x 16 A
Tensión en vacío	93 V
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A - 300 A
Tiempo de encendido 40 °C	300 A / 45 % 260 A / 60 % 200 A / 100 %
cos φ	0,99
Grado de efectividad	88 %
Dimensiones LxAnxAl	636 x 297 x 482
Peso	29 kg
Diámetro de bobina	300 mm



www.galisolder.com